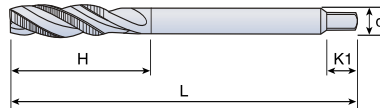


 **耐高酷乐**  
couloircutter

**SPIRAL FLUTED TAP 高性能粉末高速钢丝锥**

高性能粉末高速钢丝锥 SPIRAL FLUTED TAP



PMT 粉末高速钢螺旋槽丝锥

适合于加工碳素钢、合金钢

Description 描述/订货号	Limits 精度等级	Z 刃数	H 螺纹有效长度	d 柄径	K 方柄尺寸	K1 方柄长度	L 总长
PMT M2×0.4 070 042	YH1	3	7	3	2.5	5	42
PMT M2.2×0.45 080 042	YH1	3	8	3	2.5	5	42
PMT M2.3×0.4 080 042	YH1	3	8	3	2.5	5	42
PMT M2.5×0.45 080 046	YH1	3	8	3	2.5	5	46
PMT M2.6×0.45 080 046	YH1	3	8	3	2.5	5	46
PMT M3×0.5 090 046	YH2	3	9	4	3.2	6	46
PMT M4×0.7 110 052	YH2	3	11	5	4	7	52
PMT M5×0.8 130 060	YH2	3	13	5.5	4.5	7	60
PMT M6×1.0 150 062	YH2	3	15	6	4.5	7	62
PMT M8×1.25 190 070	YH2	3	19	6.2	5	8	70
PMT M8×1.0 190 070	YH2	3	19	6.2	5	8	70
PMT M10×1.5 230 075	YH2	3	23	7	5.5	8	75
PMT M10×1.25 230 075	YH2	3	23	7	5.5	8	75
PMT M12×1.75 260 082	YH2	3	26	8.5	6.5	9	82
PMT M12×1.5 260 082	YH2	3	26	8.5	6.5	9	82
PMT M12×1.25 260 082	YH2	3	26	8.5	6.5	9	82
PMT M14×2.0 260 088	YH2	3	26	10.5	8	11	88
PMT M14×1.5 260 088	YH2	3	26	10.5	8	11	88
PMT M16×2.0 260 095	YH2	3	26	12.5	10	13	95
PMT M16×1.5 260 095	YH2	3	26	12.5	10	13	95
PMT M18×2.5 330 100	YH3	4	33	14	11	14	100
PMT M18×1.5 330 100	YH2	4	33	14	11	14	100
PMT M20×2.5 330 105	YH3	4	33	15	12	15	105
PMT M20×1.5 330 105	YH3	4	33	15	12	15	105
PMT M24×3.0 390 120	YH3	4	39	19	15	18	120
PMT M30×3.5 460 135	YH4	4	46	23	17	20	135

★推荐加工参数见第2页

切削油	切削速度	被加工材料	
硫化非水溶性切削液 切削油 水溶性切削液（乳化液）	8~13	≤C 0.2%	低碳素钢
	7~12	C 0.25~0.40%	中碳素钢
	6~9	≥C 0.45%	高碳素钢
	7~12	SCM	合金钢
	3~5(4~8)	Hrc 25~40	调质钢
	5~8	SUS	不锈钢
	6~9	SKD	工具钢
	6~11	SC	铸钢
水溶性切削油（乳液类型） 氯化计 非水溶性切削油	8~13	FC	铸铁
	7~12	FCD	坚韧铸铁
非水溶性切削油 (不活性类型) 水溶性切削油 (乳液类型)	6~11	Cu	铜
	10~20	Bs / BsC	黄铜/黄铜铸件
	6~11	PB / PBC	青铜/黄铜铸件
	10~20	AL	铝
	10~15	AC, ADC	铝合金铸件
	7~12	MC	镁合金铸件
	7~12	ZDC	锌合金铸件